



Fresa de desbaste HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 18



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 192860 18 |
| GTIN | 4045197108562 |
| Classe de artigo | 11W |

Descrição

Versão:

Perfil de cordão fino com retificação em relevo.

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

Fresas MID tam. 6M até 25M: Dimensões de acordo com a **norma de fábrica** situadas **entre** DIN 844 **curto** e DIN 844 **longo**.

Descrição técnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Largura do chanfro de canto a 45° | 0,3 mm |
| Número de dentes Z | 5 |
| Ø das lâminas D _c | 18 mm |
| Avanço f _z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ² | 0,041 mm |
| Ø haste D _s | 16 mm |
| Comprimento total L | 92 mm |
| Comprimento da lâmina L _c | 32 mm |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Haste | DIN 1835 B com h6 |
| Tolerância de Ø nominal | ±0,12 |
| Ângulo espiral | 30 grau |
| Ângulo do chanfro de canto | 45 grau |
| Revestimento | TiAlN |

| | |
|-----------------------|----------------|
| Material de corte | HSS PM |
| Norma | DIN 844 |
| Perfil de fresagem | HR |
| Refrigeração interior | não |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | condicionalmente adequado | | |
| CuZn | condicionalmente adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| seco | adequado | | |