

**Fresa toroidal de MDI HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC/R1: 20/1,0mm****Dados do pedido**

Número do pedido	206353 20/1,0
GTIN	4045197540386
Classe de artigo	12X

**Descrição****Modelo:**

Dimensões de acordo com a norma de fábrica e espiral de 35°.

**Revestimento TiSi especial.**

Com qualidade de balanceamento G2,5.

**Instrução:**

**NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!**

**O produto sucessor recomendado é o n.º 206348**

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Ø das lâminas $D_c$	20 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	52 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Ø de exposição $D_1$	19,5 mm
Número de dentes Z	4
Raio de corte $R_1$	1 mm
Ø haste $D_s$	20 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	41 mm
Comprimento total L	104 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo espiral	35 grau

Revestimento	TiSi
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa toroidal

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		

mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado