

### Fresa de desbaste HSS-PM, TiAIN, Ø DC: 16/4



### Dados do pedido

Número do pedido	192860 16/4	
GTIN	4045197108548	
Classe de artigo	11W	

## Descrição

#### Versão:

### Perfil de cordão fino com retificação em relevo.

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

**Fresas MID** tam. 6M até 25M: Dimensões de acordo com a **norma de fábrica** situadas **entre** DIN 844 **curto** e DIN 844 **longo**.

### Descrição técnica

Projeção L₁ incl. exposição	43 mm		
Ø de exposição D <sub>1</sub>	15,5 mm		
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,041 mm		
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm		
Número de dentes Z	4		
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	16 mm		
Ø haste D <sub>s</sub>	16 mm		
Comprimento total L	92 mm		
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	32 mm		
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical		
Haste	DIN 1835 B com h6		
Tolerância de Ø nominal	±0,12		
Ângulo espiral	30 grau		



Ângulo do chanfro de canto	45 grau		
Revestimento	TiAIN		
Material de corte	HSS PM		
Norma	DIN 844		
Perfil de fresagem	HR		
Refrigeração interior	não		
Anel colorido	verde		
Tipo de produto	Fresa de canto		

# Dados de utilizador

	Adequabilidade	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		