

## Fresa de desbaste HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 30mm



### Dados do pedido

Número do pedido	192860 30
GTIN	4045197108630
Classe de artigo	11W

### Descrição

#### Modelo:

#### Perfil de cordão fino com retificação em relevo.

Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

**Fresas MID** tam. 6M até 25M: Dimensões de acordo com a **norma de fábrica** situadas **entre** DIN 844 **curto** e DIN 844 **longo**.

### Descrição técnica

Número de dentes Z	6
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,064 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
Ø das lâminas $D_c$	30 mm
Ø haste $D_s$	25 mm
Comprimento total L	121 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	45 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de Ø nominal	±0,12
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN

Óleo de corte	HSS PM
Norma	DIN 844
Perfil de fresagem	HR
Refrigeração interior	não
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		