

## Fresa de desbaste MTC HSS-E SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 6mm



### Dados do pedido

Número do pedido	192895 6
GTIN	4045197359476
Classe de artigo	11W

### Descrição

#### Modelo:

Substrato especial **SPM** com teor de cobalto muito elevado. Combina a **dureza de MDI** e a **resistência do aço PM. Perfil de cordão especial dinâmico para desbaste.**

Pode ser usada como uma **fresa universal**. Geometria de arestas de corte frontais para imersão.

#### Utilização:

**Para as mais altas exigências de desempenho de corte e aumento do volume de maquinagem.** Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

### Descrição técnica

Ø das lâminas $D_c$	6 mm
Número de dentes Z	3
Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento total L	57 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	13 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Tolerância de Ø nominal	k12
Ângulo espiral	45 grau

Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS E SPM
Norma	DIN 844
Perfil de fresagem	HRF
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	MTC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		