

Fresa de MDI TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm



Dados do pedido

Número do pedido	203088 5
GTIN	4045197814258
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Fresa de alto desempenho **especialmente concebida para utilização em TPC** para uso universal.

Núcleo reforçado.

Resistência à flexão otimizada graças à utilização de substratos de grão ultrafino.

Instrução:

$a_{e\text{máx.}} = 0,1 \times D$ para o processamento TPC.

$h_{\text{máx.}}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos. Para operações de acabamento, recomendamos os artigos n.º 204012, 204014 e 204015.

Descrição técnica

Número de dentes Z	5
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Ø das lâminas D_c	5 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Tolerância de Ø nominal	f8
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Comprimento da lâmina L_c	13 mm
Espessura média da apara $h_{\text{máx.}}$ para fresas TPC em Toolox 44 HRC	0,025 mm
Comprimento total L	57 mm

Ø haste D _s	6 mm
Ângulo espiral	40 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		

máximo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado