

## Fresa de MDI TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm



### Dados do pedido

Número do pedido	203088 16
GTIN	4045197814302
Classe de artigo	11X

### Descrição

#### Modelo:

Fresa de alto desempenho **especialmente concebida para utilização em TPC** para uso universal.

Núcleo reforçado.

**Resistência à flexão otimizada** graças à utilização de substratos de grão ultrafino.

#### Instrução:

$a_{e\text{máx.}} = 0,1 \times D$  para o processamento TPC.

$h_{\text{máx.}}$ : Os valores especificados na tabela representam valores máximos. Para operações de acabamento, recomendamos os artigos n.º 204012, 204014 e 204015.

### Descrição técnica

Tolerância de Ø nominal	f8
Ø haste $D_s$	16 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento total L	92 mm
Número de dentes Z	5
Ø de exposição $D_1$	15,8 mm
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Espessura média da apara $h_{\text{máx.}}$ para fresas TPC em Toolox 44 HRC	0,085 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	32 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,32 mm

Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Ø das lâminas $D_c$	16 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	42 mm
Ângulo espiral	40 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,1 \times D$
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado