

**Fresa para ranhuras em T, sem revestimento, Ø DC × LC d11 × d11: 12,5X6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	194030 12,5X6
GTIN	4045197109538
Classe de artigo	11W

**Descrição****Modelo:**

A fresa corta na circunferência e em ambos os lados.

Os dentes com chanfro alternado (dentes helicoidais alternados) permitem alcançar um elevado desempenho de corte.

**Instrução:**

Para fresar ranhuras em T conforme DIN 650 em mesa de montagem e dispositivos.

**Descrição técnica**

para ranhuras em T DIN 650	6 mm
Avanço $f_z$ em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø das lâminas $D_c$	12,5 mm
Número de dentes $Z$	6
Ø de exposição $D_1$	5 mm
Ø haste $D_s$	10 mm
Comprimento total $L$	57 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	6 mm
número de lâminas efetivo $Z_{ef}$	3
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS Co 5
Perfil de fresagem	de dentes cruzados

Tolerância de Ø nominal	d11
Ângulo espiral	15 grau
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 1835 B com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa para ranhuras

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		