

Fresa de desbaste e acabamento para ranhuras em T, sem revestimento, Ø DC × LC d11 × d11: 28X12mm**Dados do pedido**

Número do pedido	194050 28X12
GTIN	4045197109729
Classe de artigo	11W

Descrição**Modelo:**

De corte na circunferência e em ambos os lados.
Com dentes helicoidais alternados e ranhuras quebra-aperas.

Instrução:

Para fresar ranhuras em T conforme DIN 650.

Descrição técnica

Avanço f_z em aço < 750 N/mm ²	0,08 mm
Ø das lâminas D_c	28 mm
para ranhuras em T DIN 650	16 mm
Número de dentes Z	8
Ø de exposição D_1	13 mm
Ø haste D_s	16 mm
Comprimento total L	85 mm
Comprimento da lâmina L_c	12 mm
número de lâminas efetivo Z_{ef}	4
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS Co 5

Perfil de fresagem	de dentes cruzados
Tolerância de Ø nominal	d11
Ângulo espiral	15 grau
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 1835 B com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa para ranhuras

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		