

**Fresa de chavetas, sem revestimento, Ø DC × LC h11 × e8: 13,5X2,5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	194010 13,5X2,5
GTIN	4045197109170
Classe de artigo	11W

**Descrição****Modelo:**

De corte na circunferência, com dentes helicoidais alternados.

As superfícies laterais são retificadas e, como tal, não prendem na peça de trabalho.

Superfície com tratamento especial.

**Instrução:**

Para fresar ranhuras de chavetas semirredondas conforme DIN 6888 ou para fresar fendas pequenas.

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
para chavetas semirredondas DIN 6888	2,5×5,0 mm
Ø das lâminas $D_c$	13,5 mm
Número de dentes Z	10
Ø haste $D_s$	10 mm
Comprimento total L	56 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	2,5 mm
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 850 D/F

Perfil de fresagem	de dentes cruzados
Tolerância de Ø nominal	e8
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 1835 B com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa para ranhuras

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		