

Fresa para ranhuras em T, sem revestimento, \varnothing DC \times LC d11 \times d11: 18X8mm**Dados do pedido**

Número do pedido	194030 18X8
GTIN	4045197109552
Classe de artigo	11W

Descrição**Modelo:**

A fresa corta na circunferência e em ambos os lados.

Os dentes com chanfro alternado (dentes helicoidais alternados) permitem alcançar um elevado desempenho de corte.

Instrução:

Para fresar ranhuras em T conforme DIN 650 em mesa de montagem e dispositivos.

Descrição técnica

para ranhuras em T DIN 650	10 mm
Avanço f_z em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
\varnothing das lâminas D_c	18 mm
Número de dentes Z	6
\varnothing de exposição D_1	8 mm
\varnothing haste D_s	12 mm
Comprimento total L	70 mm
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
número de lâminas efetivo Z_{ef}	3
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS Co 5
Perfil de fresagem	de dentes cruzados

Tolerância de Ø nominal	d11
Ângulo espiral	15 grau
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 1835 B com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa para ranhuras

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		