

**Fresa de chavetas, sem revestimento,  $\varnothing$  DC  $\times$  LC h11  $\times$  e8: 22,5X6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	194010 22,5X6
GTIN	4045197109293
Classe de artigo	11W

**Descrição****Modelo:**

De corte na circunferência, com dentes helicoidais alternados.

As superfícies laterais são retificadas e, como tal, não prendem na peça de trabalho.

Superfície com tratamento especial.

**Instrução:**

Para fresar ranhuras de chavetas semirredondas conforme DIN 6888 ou para fresar fendas pequenas.

**Descrição técnica**

para chavetas semirredondas DIN 6888	6,0 $\times$ 9,0 mm
$\varnothing$ das lâminas $D_c$	22,5 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Número de dentes Z	10
$\varnothing$ haste $D_s$	10 mm
Comprimento total L	63 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	6 mm
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 850 D/F

Perfil de fresagem	de dentes cruzados
Tolerância de Ø nominal	e8
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 1835 B com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa para ranhuras

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		