

Garant**Escareador de alto rendimento de MDI GARANT Master Titan Furo passante HPC, TiAlN, Ø nominal DC: 12mm****Dados do pedido**

Número do pedido	164410 12
GTIN	4062406698270
Classe de artigo	10P

Descrição**Modelo:**

Escareadores HPC especiais da mais recente geração para o **processamento de titânio**, com geometria melhorada das arestas de corte e substrato de metal duro avançado. Aresta de corte extra curta para maiores valores de corte. Estratégia de refrigeração otimizada devido às saídas de refrigerante dispostas radialmente com orientação direta para a aresta de corte.

Versão compatível com NC com Ø de haste reta para alojamento padronizado, especialmente em **mandris de expansão hidráulicos** ou **de alta precisão**. Máxima precisão de concentricidade e segurança processual devido ao passo irregular das arestas de corte e concepção especial da largura do chanfro redondo.

Especificações de tolerância:

Configurável: Escareadores retificados para ajuste às especificações.

Utilização:

Design especial para perfurações de furos passantes.

Instrução:

Tempo de entrega: 4 semanas.

Descrição técnica

Ø haste D _s	12 mm
Tolerância	configurável
Projeção L ₁	75 mm
Série	Master Titan
Número de arestas de corte Z	6

Comprimento da lâmina L_c	12 mm
\varnothing nominal D_c	12 mm
área de \varnothing	11,701 - 12,2 mm
Avanço f em titânio > 850 N/mm ²	0,48 mm/U
Comprimento total L	120 mm
#Excedente no valor de referência \varnothing	0,1 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Estratégia de maquinagem	HPC
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	cor de rosa
Tipo de produto	Escareador

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adequado		
máximo a molhado	adequado		