

Fresa de MDI MTC, sem revestimento, Ø DC: 14mm



Dados do pedido

Número do pedido	202243 14
GTIN	4045197591234
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Com **inclinação interna excêntrica** e **polimento** adicional nas câmaras de aparas para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de aparas comprida.

Comprimentos semelhantes a **DIN 6527 longo**.

Utilização:

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de aparas curta	0,05 mm
Projeção L_1 incl. exposição	36 mm
Forma da haste	HA
Número de dentes Z	3
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de aparas curta	0,07 mm
Ø de exposição D_1	13 mm
Ø das lâminas D_c	14 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm
Ø haste D_s	14 mm
Comprimento total L	83 mm
Comprimento da lâmina L_c	26 mm

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	h6
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	MTC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		

Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado