



Dados do pedido

Número do pedido	313315 400
GTIN	4062406699154
Classe de artigo	32R

Descrição

Modelo:

Não escalonado, para desaparafusar \emptyset de aperto individual. Superfície de contacto **fresada, não brunida**.

Utilização:

Uma vez que os mordentes podem ser mudados ou deslocados para o diâmetro pretendido **em poucos segundos**, faz sentido ter várias unidades de mordentes prontas a utilizar na máquina.

Assim atinge-se um mínimo de tempos de troca. As unidades de mordentes são constituídas por vários jogos de mordentes de base com mordentes superiores macios não escalonados, por exemplo, que são rodados até ao diâmetro desejado. Este efeito de racionalização não é apenas necessário para máquinas NC, mas também é essencial para cada torno.

Para aparafusar em mordentes de base temperados. Para fixar peças de trabalho com formas irregulares ou já maquinadas que não devem ser danificadas. Os mordentes são concebidos de acordo com a forma da peça.

Material:

Produto de qualidade feito de 16MnCr5.

Indicado para:

Mandril de barra em cunha Schunk n.º 313115; 313117; 313135; 313137, mandril de barra em cunha Röhm Duro n.º 313120; 313140 e outros sistemas de mandril rotativo de barra em cunha.

Instrução:

Tam. 400 também adequado para o tamanho de mandril 500.

Mordentes superiores feitos de alumínio, **a pedido**.

Descrição técnica

Comprimento L	180 mm
---------------	--------

Largura da ranhura D	18 mm
Largura B	50 mm
Altura H	73 mm
para tipo de mandril	400 mm
Distância entre furos b	60 mm
Comprimento da união A	30 mm
adequado para o código de cor	Mandril rotativo para barra de calço e mordentes Schunk
adequado para o código de cor	Mandril rotativo para barra de calço e mordentes Röhmm
Tipo de produto	Mordente de mandril de barra em cunha