

Fresa de disco estreita, sem revestimento, Ø×largura js16×k11: 50X1,6mm**Dados do pedido**

Número do pedido	185500 50X1,6
GTIN	4045197097309
Classe de artigo	11U

Descrição**Modelo:**

Fresa circular de metal com corte de três lados, com furo central e ranhura de chaveta. Com dentes helicoidais alternados: devido aos dentes com chanfro alternado, esta fresa corta muito suavemente, mesmo em cortes profundos.

Utilização:

Para **fresar chavetas ou cortar**, se as superfícies laterais da peça de trabalho exigirem uma superfície precisa e limpa.

Instrução:

f_z para $a_e = 0,1 \times D$.

Descrição técnica

Ø das lâminas D_c	50 mm
Número de dentes Z	22
Avanço f_z em aço < 750 N/mm ²	0,04 mm
Ø do furo H7	16 mm
Largura do corte	1,6 mm

Modelo da haste	com perfuração
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 1834 A
Perfil de fresagem	de dentes cruzados
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	js16
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de disco

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		