

**Fresa de MDI MTC, sem revestimento, Ø DC: 6mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 202244 6      |
| GTIN             | 4045197538086 |
| Classe de artigo | 11X           |

**Descrição****Modelo:**

Com **inclinação interna excêntrica** e **polimento** adicional nas câmaras de aparas para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de aparas comprida.

Comprimentos semelhantes a **DIN 6527 longo**.

**Sem** chanfro de canto de corte de 45°.

Tam. 1-2 – Tolerância: Tamanho Ø nominal  $D_c = e8$ .

Tam. 2,5-20M – Tolerância: Tamanho Ø nominal  $D_c = h6$ .

**Utilização:**

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

**Instrução:**

**NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL! O produto sucessor recomendado é o n.º 202002.**

**Descrição técnica**

|  |          |
|--|----------|
| Projeção $L_1$ incl. exposição                                     | 19 mm    |
| Número de dentes Z   | 3        |
| Ø de exposição $D_1$   | 5,7 mm   |
| Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em alumínio de aparas curta | 0,025 mm |
| Forma da haste   | HA       |
| Ø das lâminas $D_c$  | 6 mm     |
| Avanço $f_z$ para corte de bordas em alumínio de aparas curta      | 0,03 mm  |
| Ø haste $D_s$  | 6 mm     |

|   |  |
|---|--|
| Comprimento total L                                     | 57 mm  |
| Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>                    | 13 mm  |
| Sentido de avanço                                       | horizontal, inclinado e vertical                   |
| Haste   | DIN 6535 HA com h6                                 |
| Tolerância de Ø nominal                                 | h6   |
| Qualidade de balanceamento com haste                    | G 2,5 com HA                                       |
| Ângulo espiral  | 45 grau  |
| Ângulo do chanfro de canto                              | 90 grau  |
| Revestimento  | sem revestimento                                   |
| Óleo de corte   | VHM  |
| Norma   | DIN 6527   |
| Tipo  | W  |
| Propriedades do ângulo espiral                          | desigual   |
| Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem | Fresagem de desbaste,<br>profundidade de corte 1×D |
| Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem | 0,5×D ao reborderar                                |
| Refrigeração interior                                   | não  |
| Estratégia de maquinagem                                | MTC  |
| Anel colorido   | amarelo  |
| Tipo de produto   | Fresa de canto                                     |

### Dados de utilizador

|                        | Adequabilidade | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------|----------------|----------------|------------|
| Alumínio               | adequado       |                |            |
| Alumínio (apara curta) | adequado       |                |            |
| Alumínio > 10% Si      | adequado       |                |            |
| Acrílico PMMA          | adequado       |                |            |
| PE-HD                  | adequado       |                |            |
| PA 66                  | adequado       |                |            |

|                           |                           |
|---------------------------|---------------------------|
| PEEK                      | adequado                  |
| PF 31                     | adequado                  |
| Painel sanduíche alveolar | condicionalmente adequado |
| Cu                        | adequado                  |
| CuZn                      | adequado                  |
| máximo a molhado          | adequado                  |
| mínimo a molhado          | adequado                  |
| seco                      | condicionalmente adequado |
| Ar                        | condicionalmente adequado |

**Prestações de serviços**

|                              |           |
|------------------------------|-----------|
| Retificação de haste Tipo HB | 129100 HB |
|------------------------------|-----------|