

Fresa de MDI MTC, sem revestimento, Ø DC: 3mm



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 202243 3 |
| GTIN | 4045197591227 |
| Classe de artigo | 11X |

Descrição

Modelo:

Com **inclinação interna excêntrica** e **polimento** adicional nas câmaras de aparas para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de aparas comprida.

Comprimentos semelhantes a **DIN 6527 longo**.

Utilização:

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

Descrição técnica

| | |
|--|----------|
| Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de aparas curta | 0,01 mm |
| Forma da haste | HA |
| Número de dentes Z | 3 |
| Largura do chanfro de canto a 45° | 0,1 mm |
| Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de aparas curta | 0,008 mm |
| Projeção L_1 incl. exposição | 13 mm |
| Ø de exposição D_1 | 2,7 mm |
| Ø das lâminas D_c | 3 mm |
| Ø haste D_s | 6 mm |
| Comprimento total L | 57 mm |
| Comprimento da lâmina L_c | 8 mm |

| | |
|--|---|
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Tolerância de Ø nominal | h6 |
| Qualidade de balanceamento com haste | G 2,5 com HA |
| Ângulo espiral | 45 grau |
| Ângulo do chanfro de canto | 45 grau |
| Revestimento | sem revestimento |
| Óleo de corte | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | W |
| Propriedades do ângulo espiral | desigual |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$ |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | $0,5 \times D$ ao reborderar |
| Refrigeração interior | não |
| Estratégia de maquinagem | MTC |
| Anel colorido | amarelo |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------|----------------|-------|------------|
| Alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | adequado | | |
| Acrílico PMMA | adequado | | |
| PE-HD | adequado | | |
| PA 66 | adequado | | |
| PEEK | adequado | | |
| PF 31 | adequado | | |

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Painel sanduíche alveolar | condicionalmente adequado |
| Cu | adequado |
| CuZn | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | adequado |
| seco | condicionalmente adequado |
| Ar | condicionalmente adequado |

Prestações de serviços

| | |
|------------------------------|-----------|
| Retificação de haste Tipo HB | 129100 HB |
|------------------------------|-----------|