

**Fresa de raio HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 22mm****Dados do pedido**

Número do pedido	194302 22
GTIN	4045197110220
Classe de artigo	11W

**Descrição****Modelo:**

Geometria de corte frontal para imersão.  
Para as mais altas exigências de desempenho de corte.

**Instrução:**

Para fresar ranhuras semicirculares ou para recortes com transição de raio.  
Adequada como fresa de cópia e para construção de moldes.  
 $f_z$  para  $a_p$   $0,05 \times D$ .

**Descrição técnica**

Número de dentes Z	2
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,076 mm
Ø das lâminas $D_c$	22 mm
Ø haste $D_s$	20 mm
Comprimento total L	88 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	22 mm
Ângulo espiral	30 grau
Raio R	11 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS PM
Tipo	N

Tolerância de Ø nominal	e8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Haste	DIN 1835 B com h6
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		