

## Fresa de MDI HPC, ZOX, Ø f8 DC: 3



## Dados do pedido

Número do pedido	202251 3		
GTIN	4045197538543		
Classe de artigo	11X		

### Descrição

#### Versão:

Fresa de desbaste estável **sem** dentado no cordão.

Com núcleo forte, cavidades especiais para aparas e grandes espaços entre dentes polidos.

#### Utilização:

Para trabalhos fresagem de desbaste muito exigentes na superfície da peça de trabalho.

## Descrição técnica

Ø das lâminas D <sub>c</sub>	3 mm		
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,045 mm		
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm		
Número de dentes Z	3		
Ø de exposição D <sub>1</sub>	2,7 mm		
Forma da haste	HA		
Projeção L₁ incl. exposição	18 mm		
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,035 mm		
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm		
Comprimento total L	80 mm		
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	5 mm		
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical		



Haste	DIN 6535 HA com h6		
Tolerância de Ø nominal	f8		
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA		
Ângulo espiral	45 grau		
Ângulo do chanfro de canto	45 grau		
Revestimento	ZOX		
Material de corte	VHM		
Norma	Norma de fábrica		
Tipo	W		
Propriedades do ângulo espiral	desigual		
Divisão das lâminas	desigual		
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,3×D ao rebordear		
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D		
Refrigeração interior	não		
Estratégia de maquinagem	HPC		
Anel colorido	amarelo		
Tipo de produto	Fresa de canto		

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		



# Serviços

Retificação de haste Tipo HB 129100 HB