

Garant

Broca MDI Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, sem revestimento, Ø DC h7: 4,71-Xmm

**Dados do pedido**

Número do pedido	122591 4,71-X
GTIN	4062406754112
Classe de artigo	11E

Descrição**Modelo:**

Ferramenta de 3 cortes, especialmente desenvolvida para utilização com **velocidades de avanço muito elevadas** em alumínio. Extraordinariamente adequada a máquinas com **elevado consumo de energia** e condições de processamento estáveis.

- **Geometria das arestas de corte especialmente desenvolvida, concebida para avanços máximos, pressão de corte reduzida e quebra controlada das aparas.**
- **Perfil de sulcos de aparas finamente polido para uma remoção segura das aparas.**
- **Proporciona avanços e vida útil extremos devido à terceira aresta de corte.**

A tecnologia de ponta da aresta transversal da ferramenta garante um comportamento autocentrante otimizado e também permite a perfuração de superfícies irregulares. 3 fases de guiamento garantem uma saída estável da perfuração e uma circularidade precisa da perfuração.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de $\pm 10\%$ (pelo menos, 1 unidade).

Tempo de entrega: 10 semanas.

Quantidade mínima de encomenda: 5 unidades.

Descrição técnica

Avanço f em alumínio de avara curta	0,59 mm/U
Ø haste D_s	6 mm
Número de arestas de corte Z	3

Tolerância de Ø nominal	h7
Norma	DIN 6537
Comprimento dos canais de aparas L_c	44 mm
Comprimento total L	82 mm
área de Ø	4,71 - 6 mm
Série	Master Alu
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Versão	6xD
Tipo	W
Ângulo da ponta	130 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		