

**Fresa de MDI DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 3mm****Dados do pedido**

Número do pedido	202280 3
GTIN	4045197116307
Classe de artigo	11X

**Descrição****Modelo:**Com **inclinação interna excêntrica**.Comprimentos semelhantes a **DIN 6527 longo**.Tolerância: Tamanho Ø nominal **D<sub>c</sub> = e8**.**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Número de dentes Z	3
Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	15 mm
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	3 mm
Ø de exposição D <sub>1</sub>	2,8 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Comprimento total L	57 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	8 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Fator de correção para $v_c$	1,5
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	e8

Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		

~~seco~~ ~~condicionalmente adequado~~

## Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB