

**Garant****Fresa PCD com refrigeração interna corte deslizante, PKD, Ø h10 DC: 3****Dados do pedido**

Número do pedido	209802 3
GTIN	4062406765224
Classe de artigo	10O

**Descrição****Versão:****Fresa PCD de alto desempenho** para as **mais altas exigências de desempenho de corte.****Ângulo do eixo negativo.  $\alpha = -2^\circ$ .**

Corte deslizante.

O material é pressionado sobre a base. Muito adequada para materiais finos.

**Descrição técnica**

Projeção $L_1$ incl. exposição	15 mm
$\varnothing$ de exposição $D_1$	2,8 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em alumínio fundido	0,01 mm
$\varnothing$ das lâminas $D_c$	3 mm
Tolerância de $\varnothing$ nominal	h10
Haste	DIN 6535 HA com h6
Comprimento total L	60 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
$\varnothing$ haste $D_s$	6 mm
Largura do chanfro de canto a $45^\circ$	0,1 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em grafite	0,05 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau

Comprimento da lâmina $L_c$	2,5 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em alumínio fundido	0,02 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em grafite	0,05 mm
Número de dentes $Z$	2
Revestimento	PKD
Material de corte	PKD
Norma	Norma de fábrica
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,2 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	sim
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
PEEK CF30	adequado		

Híbridos	adequado
MMC	adequado
GFK	adequado
CFK	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	adequado
<b>Ar</b>	adequado
<b>Serviços</b>	

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB