

Fresa de ponta esférica de MDI, TiAlN, Ø DC: 1mm**Dados do pedido**

Número do pedido	207115 1
GTIN	4045197229458
Classe de artigo	11X

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,006 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em aço < 900 N/mm ²	0,006 mm
Ø de exposição D_1	0,95 mm
Ø das lâminas D_c	1 mm
Projeção L_1 incl. exposição	3 mm
Número de dentes Z	2
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	50 mm
Comprimento da lâmina L_c	2 mm
Ângulo espiral	30 grau
Raio R	0,5 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------

