

Garant

Fresa rotativa GARANT Master INOX revestida grosso, HM AlTiN, Tipo: A1020



Dados do pedido

Número do pedido	547500 A1020
GTIN	4062406774257
Classe de artigo	51D

Descrição

Versão:

A inovadora geometria dos dentes permite **um desempenho de corte de aparas muito elevado**, mantendo ao mesmo tempo **um funcionamento suave e uma boa capacidade de controlo**. Excelentes formação de aparas e resultados de superfície, entrada reduzida de calor no material (sem cores de recozimento). Ø da haste 6 mm.

A mais recente geometria dos dentes permite um elevado desempenho de corte de aparas, mantendo ao mesmo tempo um funcionamento muito suave e uma capacidade de controlo muito boa. Graças à ótima formação de aparas (sem aparas afiadas), é alcançada uma elevada qualidade da superfície em aplicações de desbaste e acabamento.

Com revestimento de alto desempenho para uma vida útil mais longa, menos entrada de calor e evacuação de aparas melhorada.

- **Alta remoção de material.**
- **Funcionamento silencioso.**
- **Revestimento de alto desempenho para baixa carga térmica, maior vida útil, melhor evacuação de aparas.**
- **Substrato topo de gama otimizado para materiais de aço inoxidável.**
- **Durabilidade extrema.**

Fresas rotativas GARANT fabricadas a partir de classes de metal duro de alto desempenho com alta resistência e a mais alta estabilidade de arestas de corte, exclusivamente em máquinas

Ficha de dados

CNC de última geração. A haste é feita de aço se o diâmetro da cabeça for maior, caso contrário, também é feita de metal duro.

Utilização:

Otimizado para o processamento de **aços austeníticos, resistentes a oxidação e ácido**, ligas de titânio macias e metais não ferrosos.

Adequado para todos os materiais de aço inoxidável em aplicações manuais e industriais de robôs. Para rebarbar, quebrar arestas, rebocar, trabalhos de costura de solda e tratamento de superfícies.

Nota:

Materiais com baixa condutividade térmica; reduzir a velocidade para evitar a cor azul na fresa rotativa e manchas.

Descrição técnica

Comprimento total	60 mm
Ø da cabeça	10 mm
Grau de finura do dentado	grosso
Descrição da forma	Cilindro
Comprimento da cabeça	20 mm
Ø da haste	6 mm
Abreviatura do dentado	INOX
Série	GARANT Master INOX
Material de corte	HM AlTiN
Tipo de produto	Fresa rotativa

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alu Mg	condicionalmente adequado		
INOX	adequado		
Ti	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		