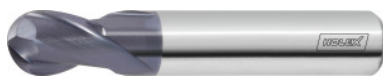


**Fresa de ponta esférica de MDI, TiAlN, Ø DC: 2mm****Dados do pedido**

Número do pedido	207125 2
GTIN	4045197126320
Classe de artigo	12X

**Descrição técnica**

Número de dentes Z	2
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	2 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de cópia em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Comprimento total L	50 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	5 mm
Ângulo espiral	30 grau
Raio R	1 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	h10
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia

Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

### Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------