

**Fresa de ponta esférica de MDI, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm****Dados do pedido**

Número do pedido	207155 3
GTIN	4045197126535
Classe de artigo	12X

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Número de dentes Z	2
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Ø das lâminas $D_c$	3 mm
Ø haste $D_s$	3 mm
Comprimento total L	63 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	8 mm
Ângulo espiral	30 grau
Raio R	1,5 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	h10
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar

Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		