

**Fresa de ponta esférica de MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,1mm****Dados do pedido**

Número do pedido	207240 0,1
GTIN	4045197276001
Classe de artigo	11X

**Descrição****Modelo:****Polida com precisão para requisitos elevados de precisão.**Tolerância: Contorno de raio =  $\pm 0,005$  mm.**Instrução:****O produto sucessor recomendado é o n.º 207242.****Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,0035 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,004 mm
Ø das lâminas $D_c$	0,1 mm
Número de dentes Z	2
Ø haste $D_s$	3 mm
Comprimento total L	38 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	0,2 mm
Ângulo espiral	30 grau
Raio R	0,05 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H

Tolerância de Ø nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,03×D na fresagem de cópia
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		