



**Bucha de torno com 3 grampos aço alojamento de centragem cilíndrico, DIN 702-4, Ø exterior A: 80**



**Dados do pedido**

Número do pedido	310505 80
GTIN	4019208028316
Classe de artigo	36S

**Descrição**

**Versão:**

- **Mandril rotativo manual com anel em espiral, fixação cêntrica.**
- **Corpo de aço reduzido em peso e inércia.**
- **Anel de espiral frontal forjado por estampagem, calibrado e temperado.**
- **Os flanges da espiral e os flancos de rosca dos mordentes estão retificados.**
- **Alta precisão de concentricidade.**

**Utilização:**

Para fusos de máquinas com alojamento de centragem cilíndrico ou para alojamento através de flange. Montagem com parafusos da parte de trás. Os flanges em bruto devem ser sempre adaptados primeiro à máquina e depois ao mandril rotativo.

**Norma:**

**DIN 702-4.**

**Material fornecido:**

1 chave de aperto e parafusos ou cavilhas de fixação adequados, consoante o mandril rotativo.  
1 jogo = 3 mordentes de broca temperados, escalonados para fora e 1 jogo = 3 mordentes de broca temperados, escalonados para dentro.

**Acessórios especiais:**

**Para os mordentes sobresselentes e adicionais,** ver n.º 314000 – 315200. **Proteção contra aparas** ver n.º 312800.

**Nota:**

Mandril rotativo de três garras com barra de cunha, ver n.º 313120 – 313140.

A norma DIN 702-4 corresponde à norma antiga DIN 6350-1.

### Descrição técnica

n.º máximo de rotações	7000 r,p,m,
Passagem E	19 mm
Quadrado de chave K	6 mm
Profundidade de centragem C	3 mm
Ø de centragem B	56 mm
Peso	1,5 kg
Ø exterior A	80 mm
Altura com mordente H <sub>2</sub>	53,5 mm
Altura sem mordente H <sub>1</sub>	39,5 mm
Norma	DIN 702-4
Material	Aço
Código de cor para acessório	Mandril rotativo para espiral plana e mordentes Röhm
Tipo de produto	Mandril com espiral plana