

## Ficha de dados



### Fresa de ponta esférica de MDI, TiAlN, Ø DC: 8



#### Dados do pedido

Número do pedido	207125 8
GTIN	4045197126375
Classe de artigo	12X

#### Descrição técnica

Número de dentes Z	2
Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,051 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Ø das lâminas $D_c$	8 mm
Ø haste $D_s$	8 mm
Comprimento total L	58 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	12 mm
Ângulo espiral	30 grau
Raio R	4 mm
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	h10
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao rebordear
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia

## Ficha de dados

Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

## Dados de utilizador

	<b>Adequabilidade</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

## Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/207125-8>