

Garant
Fresa de MDI GARANT Master INOX com separadores de aparas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4

Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 203116 4 |
| GTIN | 4062406783440 |
| Classe de artigo | 11Z |

Descrição
Versão:

Fresa de alto desempenho com **passo de arestas irregular** e **passo de torção irregular**. **Elevada segurança processual**, bem como **evacuação de limalhas melhorada** graças ao **aumento dos espaços entre dentes**. **Substrato de metal duro otimizado** para **maior resistência à flexão** e **durabilidade extrema**, mesmo em aços inoxidáveis de alto desempenho, especialmente Duplex. **Fragmentador de aparas posicionado desfasadamente nos cortes**.

Vantagem:

Forças de extração reduzidas devido a um ângulo espiral reduzido.

Nota:

$h_{\text{máx.}}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos. Para operações de acabamento, recomendamos os artigos n.º 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 e 204019.

$a_{\text{e máx.}} = 0,12 \times D$ para o processamento TPC.

Descrição técnica

| | |
|-----------------------------------|---------|
| Tolerância de Ø nominal | f8 |
| Comprimento total L | 57 mm |
| Largura do chanfro de canto a 45° | 0,08 mm |
| Ângulo espiral | 36 grau |
| Ø de exposição D ₁ | 3,9 mm |
| Número de dentes Z | 6 |

| | |
|--|----------------------------------|
| Espessura média da apara $h_{\text{máx.}}$ para fresas TPC em INOX < 900 N/mm ² | 0,026 mm |
| Ângulo do chanfro de canto | 45 grau |
| Ø haste D_s | 6 mm |
| Qualidade de balanceamento com haste | G 2,5 com HB |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Ø das lâminas D_c | 4 mm |
| Haste | DIN 6535 HB com h6 |
| Comprimento da lâmina L_c | 11 mm |
| Série | Master Inox |
| Revestimento | TiAlN |
| Material de corte | VHM |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Propriedades do ângulo espiral | desigual |
| Divisão das lâminas | desigual |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | 0,12×D |
| Refrigeração interior | não |
| Estratégia de maquinagem | TPC |
| Anel colorido | azul |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| INOX > 900 N/mm ² | adequado |
| Ti > 850 N/mm ² | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | condicionalmente adequado |
| Ar | adequado |