

Garant**Fresa de MDI GARANT Master INOX com separadores de aparas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5****Dados do pedido**

Número do pedido	203118 5
GTIN	4062406783716
Classe de artigo	11Z

Descrição**Versão:**

Fresa de alto desempenho com **passo de arestas irregular** e **passo de torção irregular**. **Elevada segurança processual**, bem como **evacuação de limalhas melhorada** graças ao **aumento dos espaços entre dentes**. **Substrato de metal duro otimizado** para **maior resistência à flexão** e **durabilidade extrema**, mesmo em aços inoxidáveis de alto desempenho, especialmente Duplex. **Fragmentador de aparas posicionado desfasadamente nos cortes**.

Vantagem:

Forças de extração reduzidas devido a um ângulo espiral reduzido.

Nota:

$h_{máx.}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos. Para operações de acabamento, recomendamos os artigos n.º 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 e 204019.

$a_{e.máx.} = 0,07 \times D$ para o processamento TPC.

Produto sucessor do n.º 203104 e n.º 203107.

Descrição técnica

Haste	DIN 6535 HB com h6
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Ø das lâminas D_c	5 mm
Tolerância de Ø nominal	f8
Ø haste D_s	6 mm
Número de dentes Z	6

Comprimento total L	66 mm
Comprimento da lâmina L_c	20 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Espessura média da apara $h_{m\acute{a}x.}$ para fresas TPC em INOX < 900 N/mm ²	0,026 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Ângulo espiral	36 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Número de fragmentador de aparas	2
Série	Master Inox
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,07×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		

INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	adequado	120	S
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		