

SIMTEK

Dados do pedido

| | |
|------------------|----------------|
| Número do pedido | 270637 7,2/1,5 |
| GTIN | 2050002067059 |
| Classe de artigo | 24U |

Descrição

Modelo:

Revestimento: X800 (sucessor do revestimento GN39)

Descrição técnica

| | |
|--|--------------------------------|
| para furos a partir de $\varnothing D_{\min.}$ | 7,2 mm |
| $\varnothing D$ | 7 mm |
| profundidade de incisão máxima $t_{\max.}$ | 2,5 mm |
| f | 3,45 mm |
| Raio R | 0,75 mm |
| Largura de incisão w | 1,5 mm |
| Designação do fabricante | AJG8X800 |
| Comprimento útil | 30,5 mm |
| Atributo do nome do produto | $L_2 = 30,5$ mm |
| Tipo de produto | Inserto de corte para torneiar |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado |
| Ti > 850 N/mm ² | condicionalmente adequado |
| GG(G) | adequado |
| CuZn | adequado |
| contínuo | adequado |
| irregular | condicionalmente adequado |
| máximo a molhado | adequado |