

SIMTEK

Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 270641 6,2/2 |
| GTIN | 2050002067127 |
| Classe de artigo | 24U |

Descrição

Modelo:

Revestimento: X800 (sucessor do revestimento GN39)

Atenção:São possíveis \varnothing de corte maiores sem modificação. $D_1 = D_{\min}$ \varnothing interior. $D_2 = D_{\min}$ \varnothing exterior.

Descrição técnica

| | |
|---|--------------------------------|
| para furos a partir de $\varnothing D_{\min}$. | 6,2 mm |
| Largura de incisão w | 2 mm |
| profundidade de incisão máxima t_{\max} . | 4 mm |
| f | 2,95 mm |
| Raio R | 0,15 mm |
| $\varnothing D$ | 6 mm |
| Designação do fabricante | AA2DX800 |
| Comprimento útil | 15,2 mm |
| Atributo do nome do produto | $L_2 = 15,2$ mm |
| Tipo de produto | Inserto de corte para torneiar |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| CuZn | adequado | | |
| contínuo | adequado | | |
| irregular | condicionalmente adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |