

Fresa de ponta esférica de MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1,5mm**Dados do pedido**

Número do pedido	207240 1,5
GTIN	4045197127020
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:**

Polida com precisão para requisitos elevados de precisão.

Tolerância: Contorno de raio = $\pm 0,005$ mm.

Instrução:

O produto sucessor recomendado é o n.º 207242.

Descrição técnica

Número de dentes Z	2
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 1100 N/mm ²	0,006 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em aço < 1100 N/mm ²	0,007 mm
Ø das lâminas D_c	1,5 mm
Ø haste D_s	3 mm
Comprimento total L	50 mm
Comprimento da lâmina L_c	3 mm
Ângulo espiral	30 grau
Raio R	0,75 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H

Tolerância de Ø nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,03×D na fresagem de cópia
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		