



## Fresa MDI HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 6



### Dados do pedido

Número do pedido	220292 6
GTIN	4034221164001
Classe de artigo	26X

### Descrição

#### Versão:

Para **uso universal** em materiais de aço e aços de alta liga, especialmente INOX. Com **núcleo cilíndrico** para uma rigidez otimizada da ferramenta durante fresagem de ranhuras. Segurança processual garantida de rampas e fresagem circular de perfuração graças à **geometria frontal especial**.

#### Nota:

Os alojamentos de ferramentas com proteção contra extração SAFE-LOCK encontram-se na parte do programa de equipamento de fixação.

Encomendar forma **HB** com n.º **220293**.

### Descrição técnica

Ø das lâminas D <sub>c</sub>	6 mm
Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	24 mm
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Número de dentes Z	4
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	f9
Comprimento total L	62 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Largura do chanfro de canto a 45°	0,12 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	18 mm

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo espiral	38 grau
Ø de exposição $D_1$	5,7 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,039 mm
Revestimento	AlTiN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D ao reborderar
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado
GG(G)	condicionalmente adequado
Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	adequado
Ar	adequado
<b>Serviços</b>	

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB