

Fresa MDI HAIMER MILL SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 16mm



Dados do pedido

Número do pedido	220294 16
GTIN	4034221167330
Classe de artigo	26X

Descrição

Versão:

Para **uso universal** em materiais de aço e aços de alta liga, especialmente INOX. Com **núcleo cilíndrico** para uma rigidez otimizada da ferramenta durante fresagem de ranhuras. Segurança processual garantida de rampas e fresagem circular de perfuração graças à **geometria frontal especial**.

Com proteção contra extração SAFE-LOCK para bloqueio de formato adicional. Protege a ferramenta contra extração em combinação com os alojamentos de ferramentas SAFE-LOCK.

Nota:

Os alojamentos de ferramentas com proteção contra extração SAFE-LOCK encontram-se na parte do programa de equipamento de fixação.

Descrição técnica

Número de dentes Z	4
Ângulo espiral	38 grau
Tolerância de Ø nominal	f9
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento total L	115 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,104 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,32 mm
Ø haste D _s	16 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau

Ø de exposição D_1	15,2 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,088 mm
Comprimento da lâmina L_c	48 mm
Ø das lâminas D_c	16 mm
Haste	Safe-Lock h6
Projeção L_1 incl. exposição	64 mm
Revestimento	AlTiN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		

INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado
GG(G)	condicionalmente adequado
Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	adequado
Ar	adequado