

Fresa MDI HAIMER MILL SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 20mm**Dados do pedido**

Número do pedido	220294 20
GTIN	4034221167354
Classe de artigo	26X

Descrição**Versão:**

Para **uso universal** em materiais de aço e aços de alta liga, especialmente INOX. Com **núcleo cilíndrico** para uma rigidez otimizada da ferramenta durante fresagem de ranhuras. Segurança processual garantida de rampas e fresagem circular de perfuração graças à **geometria frontal especial**.

Com proteção contra extração SAFE-LOCK para bloqueio de formato adicional. Protege a ferramenta contra extração em combinação com os alojamentos de ferramentas SAFE-LOCK.

Nota:

Os alojamentos de ferramentas com proteção contra extração SAFE-LOCK encontram-se na parte do programa de equipamento de fixação.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,13 mm
Comprimento da lâmina L_c	60 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Ø haste D_s	20 mm
Comprimento total L	133 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,4 mm
Ângulo espiral	38 grau
Ø das lâminas D_c	20 mm
Haste	Safe-Lock h6

Tolerância de Ø nominal	f9
Número de dentes Z	4
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,11 mm
Ø de exposição D_1	19 mm
Projeção L_1 incl. exposição	80 mm
Revestimento	AlTiN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		

INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado
GG(G)	condicionalmente adequado
Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	adequado
Ar	adequado