

Fresa toroidal MDI HAIMER MILL SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 20/2,0mm**Dados do pedido**

Número do pedido	220298 20/2,0
GTIN	4034221143525
Classe de artigo	26X

Descrição**Versão:**

Para **uso universal** em materiais de aço e aços de alta liga, especialmente INOX. Com **núcleo cilíndrico** para uma rigidez ideal da ferramenta durante fresagem de ranhuras. Segurança processual garantida de rampas e fresagem circular de perfuração graças à **geometria frontal especial**.

Com proteção contra extração SAFE-LOCK para bloqueio de formato adicional. Protege a ferramenta contra extração em combinação com os alojamentos de ferramentas SAFE-LOCK.

Nota:

O alojamento de ferramentas com proteção contra extração SAFE-LOCK encontra-se na parte do programa de equipamento de fixação.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Projeção L_1 incl. exposição	52 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Número de dentes Z	4
Ø de exposição D_1	19 mm
Ø haste D_s	20 mm
Comprimento da lâmina L_c	38 mm
Comprimento total L	105 mm
Ø das lâminas D_c	20 mm

Ângulo espiral	32 grau
Raio de corte R_1	2 mm
Haste	Safe-Lock h6
Revestimento	AlTiN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerância de \varnothing nominal	f9
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		

Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado
GG(G)	condicionalmente adequado
Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	adequado
Ar	adequado