

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 12/1,0****Dados do pedido**

Número do pedido	220334 12/1,0
GTIN	4034221141521
Classe de artigo	26Y

**Descrição****Versão:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Pode ser usada como ferramenta universal. Geometria frontal única para rampas e fresagem circular de perfuração. A primeira escolha para aplicações com saliências curtas. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** A primeira escolha para aplicações com saliências compridas e condições de aperto instáveis. De preferência, utilizar extensões MDI para um funcionamento particularmente silencioso com saliências compridas.

**Descrição técnica**

Interface DUO-LOCK	DL12
Comprimento da lâmina L <sub>2</sub>	18 mm
Ø D <sub>2</sub>	11,5 mm
Comprimento total L	24 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Tamanho da chave SW	9,5 mm
Ø das lâminas D	12 mm
Projeção L <sub>1</sub>	18 mm
binário de aperto recomendado	30 Nm
Tolerância de Ø nominal	f9
Número de arestas de corte Z	4

#Raio do canto	1 mm
Revestimento	AlTiN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Divisão das lâminas	desigual
Ângulo espiral	37 grau
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	não
alojamento adequado	com rosca
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		

Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	adequado
Ar	adequado