

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 10/1,5****Dados do pedido**

Número do pedido	220334 10/1,5
GTIN	4034221141224
Classe de artigo	26Y

Descrição**Versão:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Pode ser usada como ferramenta universal. Geometria frontal única para rampas e fresagem circular de perfuração. A primeira escolha para aplicações com saliências curtas. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** A primeira escolha para aplicações com saliências compridas e condições de aperto instáveis. De preferência, utilizar extensões MDI para um funcionamento particularmente silencioso com saliências compridas.

Descrição técnica

Interface DUO-LOCK	DL10
Tolerância de Ø nominal	f9
Tamanho da chave SW	8 mm
Comprimento da lâmina L ₂	15 mm
Ø das lâminas D	10 mm
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,03 mm
binário de aperto recomendado	20 Nm
Ø D ₂	9,6 mm
Projeção L ₁	15 mm
Comprimento total L	20 mm
Número de arestas de corte Z	4

#Raio do canto	1,5 mm
Revestimento	AlTiN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Divisão das lâminas	desigual
Ângulo espiral	37 grau
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	não
alojamento adequado	com rosca
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		

Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	adequado
Ar	adequado