

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 20****Dados do pedido**

Número do pedido	220353 20
GTIN	4034221132680
Classe de artigo	26Y

**Descrição****Versão:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Pode ser usada como ferramenta universal. Geometria frontal única para rampas e fresagem circular de perfuração. A primeira escolha para aplicações com saliências curtas. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** A primeira escolha para aplicações com saliências compridas e condições de aperto instáveis. De preferência, utilizar extensões MDI para um funcionamento particularmente silencioso com saliências compridas.

**Descrição técnica**

Número de arestas de corte Z	2
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborder
Tolerância de Ø nominal	f9
Projeção $L_1$	20 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Tamanho da chave SW	16 Nm
binário de aperto recomendado	80 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Ø $D_2$	19,3 mm
Interface DUO-LOCK	DL20

Fresagem de chanfros	45 grau
Comprimento total L	25 mm
Ø das lâminas D	20 mm
Ângulo espiral	20 grau
Revestimento	AlTiN
Material de corte	VHM
Ângulo da ponta do escareador cónico	90
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Haste	com rosca
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tipo de produto	Fresa de rosca

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1 100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	adequado
Ar	adequado