



DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 10



Dados do pedido

Número do pedido	220353 10
GTIN	4034221132338
Classe de artigo	26Y

Descrição

Versão:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Pode ser usada como ferramenta universal. Geometria frontal única para rampas e fresagem circular de perfuração. A primeira escolha para aplicações com saliências curtas. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** A primeira escolha para aplicações com saliências compridas e condições de aperto instáveis. De preferência, utilizar extensões MDI para um funcionamento particularmente silencioso com saliências compridas.

Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	2
Tolerância de Ø nominal	f9
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborder
Tamanho da chave SW	8 Nm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,03 mm
Interface DUO-LOCK	DL10
Ø D ₂	9,6 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm
binário de aperto recomendado	20 mm
Projeção L ₁	10 mm

Fresagem de chanfros	45 grau
Comprimento total L	12,5 mm
Ø das lâminas D	10 mm
Ângulo espiral	20 grau
Revestimento	AlTiN
Material de corte	VHM
Ângulo da ponta do escareador cónico	90
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Haste	com rosca
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tipo de produto	Fresa de rosca

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	adequado
Ar	adequado