

Fresa de furos oblongos HSS-Co8, sem revestimento, Ø e8 DC: 13,7mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 191000 13,7 |
| GTIN | 4045197099099 |
| Classe de artigo | 11W |

Descrição**Modelo:**

Geometria de corte frontal para imersão.

Utilização:

Para fresar **ranhuras de chaveta** ou para recortes a partir do centro da peça de trabalho.

Descrição técnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Número de lâminas ativas Z (no perímetro) | 2 |
| Ø das lâminas D_c | 13,7 mm |
| Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ² | 0,038 mm |
| Ø haste D_s | 12 mm |
| Comprimento da lâmina L_c | 16 mm |
| Comprimento total L | 73 mm |
| Revestimento | sem revestimento |
| Óleo de corte | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 327 D |
| Tipo | N |
| Tolerância de Ø nominal | e8 |
| Ângulo espiral | 30 grau |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Haste | DIN 1835 B com h6 |

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| Refrigeração interior | não |
| Tolerância da haste | h6 |
| Ângulo do chanfro de canto | 90 grau |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Fresa de furos oblongos |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|-----------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | condicionalmente adequado | | |
| CuZn | condicionalmente adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |