

Fresa de furos oblongos HSS-Co8, sem revestimento, Ø e8 DC: 19,7mm**Dados do pedido**

Número do pedido	191000 19,7
GTIN	4045197099204
Classe de artigo	11W

Descrição**Modelo:**

Geometria de corte frontal para imersão.

Utilização:

Para fresar **ranhuras de chaveta** ou para recortes a partir do centro da peça de trabalho.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,057 mm
Número de lâminas ativas Z (no perímetro)	2
Ø das lâminas D_c	19,7 mm
Ø haste D_s	20 mm
Comprimento da lâmina L_c	22 mm
Comprimento total L	88 mm
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 327 D
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	30 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6

Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de furos oblongos

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		