



Dados do pedido

Número do pedido	114004 10,2		
GTIN	4062406877545		
Classe de artigo	11Q		

Descrição

Modelo:

Os chanfros são nitrurados. Particularmente estável e robusta devido ao **diâmetro de núcleo reforçado.** Perfis retificados, com alta precisão de concentricidade. Ponta de centragem precisa. Haste **também tem 3 superfícies de aperto** para utilização em mandril com 3 mordentes.

- · Ideal para a produção de furos exatos em chapas, tubos e perfis.
- Marcação segura sem centragem ou centragem inicial mesmo em superfícies curvas graças à inovadora ponta de centragem.
- · A perfuração oblíqua é possível sem quaisquer problemas após a penetração do material pelo primeiro nível da ponta da broca.
- Perfuração com um esforço significativamente menor do que com as brocas convencionais DIN 338-HSS – até um diâmetro de 13 mm diretamente no berbequim aparafusador sem fio.
- · Bloqueio de formato estável e seguro em mandril de 3 braços.
- · Uso universal num amplo espetro de materiais, incluindo plástico, madeira e acrílico sem rasgar ou estilhaçar.
- · Sem trepidação ou enganchamento da broca mesmo em material de paredes finas.
- · Saída do furo livre de rebarbas.
- · Ideal para extração de pinos e rebites.

Recomendação:

Profundidade máxima de perfuração:

$$L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$$
.

Descrição técnica

Ângulo da ponta	118 grau
Avanço f em aço < 750 N/mm ²	0,2 mm/U
Comprimento total L	133 mm

Tolerância de Ø nominal	h8		
Ø nominal D _c	10,2 mm		
Número de arestas de corte Z	2		
Norma	DIN 338		
profundidade de perfuração máxima recomendada L_2	71,7 mm		
Ø haste D _s	10,2 mm		
Comprimento dos canais de aparas L _c	87 mm		
Haste	Haste com três faces tensoras		
Revestimento	sem revestimento		
Óleo de corte	HSS		
Tipo	N		
Refrigeração interior	não		
Anel colorido	sem		
Tipo de produto	Broca espiral		

Dados de utilizador

	Adequabilidade	\mathbf{V}_{c}	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		

