

**Garant**

## Dados do pedido

Número do pedido	114004 5,1
GTIN	4062406877415
Classe de artigo	11Q

## Descrição

### Modelo:

Os chanfros são nitrurados. Particularmente estável e robusta devido ao **diâmetro de núcleo reforçado**. Perfis retificados, com alta precisão de concentricidade. Ponta de centragem precisa. Haste **também tem 3 superfícies de aperto** para utilização em mandril com 3 mordentes.

- **Ideal para a produção de furos exatos em chapas, tubos e perfis.**
- **Marcação segura sem centragem ou centragem inicial – mesmo em superfícies curvas – graças à inovadora ponta de centragem.**
- **A perfuração oblíqua é possível sem quaisquer problemas após a penetração do material pelo primeiro nível da ponta da broca.**
- **Perfuração com um esforço significativamente menor do que com as brocas convencionais DIN 338-HSS – até um diâmetro de 13 mm diretamente no berbequim aparafusador sem fio.**
- **Bloqueio de formato estável e seguro em mandril de 3 braços.**
- **Uso universal num amplo espectro de materiais, incluindo plástico, madeira e acrílico sem rasgar ou estilhaçar.**
- **Sem trepidação ou enganchamento da broca – mesmo em material de paredes finas.**
- **Saída do furo livre de rebarbas.**
- **Ideal para extração de pinos e rebites.**

### Recomendação:

#### Profundidade máxima de perfuração:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

## Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	2
Comprimento total L	86 mm
Norma	DIN 338

profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$	44,4 mm
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	52 mm
Avanço $f$ em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/U
$\varnothing$ haste $D_s$	5,1 mm
$\varnothing$ nominal $D_c$	5,1 mm
Tolerância de $\varnothing$ nominal	h8
Ângulo da ponta	118 grau
Haste	Haste com três faces tensoras
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio $> 10\% \text{ Si}$	condicionalmente adequado		
Aço $< 500 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		

