

## Fresa de furos oblongos HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm



### Dados do pedido

Número do pedido	191050 3
GTIN	4045197099372
Classe de artigo	11W

### Descrição

**Modelo:**

Geometria de corte frontal para imersão.  
Para as mais altas exigências de desempenho de corte.

**Utilização:**

Para fresar **ranhuras de chaveta** ou para recortes a partir do centro da peça de trabalho.

### Descrição técnica

Número de lâminas ativas Z (no perímetro)	2
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Ø das lâminas $D_c$	3 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	5 mm
Comprimento total L	49 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS PM
Norma	DIN 327 D
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	30 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Haste	DIN 1835 B com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de furos oblongos

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		