

Fresa de MDI DIN 6535 HB, sem revestimento, Ø DC: 2mm**Dados do pedido**

Número do pedido	201280 2
GTIN	4045197112446
Classe de artigo	12X

Descrição**Modelo:**

Arestas de corte estáveis.

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Descrição técnica

Número de dentes Z	2
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,008 mm
Ø das lâminas D_c	2 mm
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,01 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,05 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	57 mm
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6
Tolerância de Ø nominal	h10
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	sem revestimento

Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

