

Fresa de MDI, TiAlN, Ø DC: 1,2mm



Dados do pedido

Número do pedido	201630 1,2
GTIN	4045197264114
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Com inclinação interna excêntrica para arestas de corte estáveis.

Tam. 0,25 a 2,5 – ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo.

Tolerância: Tamanho Ø nominal $D_c = e8$.

Utilização:

Os tamanhos inferiores podem ser usados especialmente para fresas ranhuras de ajuste.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø das lâminas D_c	1,2 mm
Número de dentes Z	2
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Forma da haste	HA
Ø haste D_s	3 mm
Comprimento total L	50 mm
Comprimento da lâmina L_c	4 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Fator de correção para v_c	1,25
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	e8

Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		

